



## 1. Materiaal

Protektor® profielen worden vervaardigd uit de volgende grondstoffen en materialen:

- Eerste klas bandstaal of plaatstaal met dubbelzijdige zinkoplage van 275 g/m<sup>2</sup>, een dubbelzijdige aluzinkoplage van 150g/m<sup>2</sup>, alsmede Senziplast bandstaal met tweezijdige polyester coating op beide zijden, volgens de Europese normen DIN EN 10346 en DIN EN 10143.
- Aluminiumband en -plaatmateriaal in speciale legeringen, eventueel ook met acryl of polyestercoating volgens DIN 485-1,2,4- DIN 573-3.
- Roestvast bandstaal, volgens EN 10088-1/2.
- Hard PVC met hoge slagvastheid volgens de DIN EN ISO 1163-1.
- Zacht PVC in geschikte Shore-hardheden. Speciale kwaliteiten van een synthetisch rubbermengsel. Beide materialen zijn weer- en verouderingsbestendig volgens EN ISO 2898.

## 2. Garantie

In het kader van haar algemene verkoopvoorwaarden garandeert Ceves Vergeer de onberispelijke kwaliteit van de hiervoor vermelde materiaalgegevens evenals de zorgvuldige productie van de profielen.

Daar de samenstelling respectievelijk de chemische en fysieke eigenschappen van de toegepaste pleistersoorten buiten haar invloedssfeer liggen, kan de bestendigheid van de profielen tegen corrosie niet gegarandeerd worden. Wanneer nieuwe, moderne pleister- en isolatiematerialen gebruikt worden, dient men er zorg voor te dragen, dat dit materiaal en het materiaal waaruit de profielen bestaan elkaar verdragen.

Variërende factoren in het aanmaken/verwerken van pleisters, maken het nodig dit van geval tot geval aan te passen aan de omstandigheden. Een praktische test vooraf geeft de meeste zekerheid om een foutieve combinatie te voorkomen. Dit is de verantwoordelijkheid van de koper cq. verwerker. De garantietermijn bedraagt voor de stukadoorsprofielen zes maanden en gaat in op de datum van levering.

Corrosieproblemen kunnen alleen optreden bij het voortdurend of zich steeds herhalend doorslaan van vocht of door te langzaam aandrogen van de stucagen. Bij binnenwerk dient men altijd d.m.v. goede ventilatie voor korte droogtijden te zorgen.

## 3. Fabricage

Gewalst op profileermachines waarbij de oppervlakte van het materiaal wordt ontzien. Omzetten, persen en stansen. Extruderen van PVC.

## 4. Verpakking

De metalenprofielen worden meervoudig gebundeld volgens de richtlijnen van Interseroh d.m.v. papier en staaldraad / plakband, respectievelijk in folie verpakt. De verpakking van de PVC profielen geschiedt in dozen of geperforeerde folie. Indien nodig worden de profielen voorzien van meevertakte latten / kokers. Op de verpakking zijn de volgende aanduidingen aangebracht: soort profiel, artikelnummer, lengte, aantal per bundel en eventuele kleur en EAN code.

## 5. Levering en verzending

Snelle levering door goed gesorteerde bevoorrading en productiecapaciteit. Verzending geschiedt veelal door Ceves Vergeer met eigen vervoer.

## 6. Technische service

Technische buitendienst, monsters, productdatabladeren, speciale documentatie en catalogi zijn verkrijgbaar. Ondersteuning d.m.v. deskundigen en (monster)materiaal op de bouw en op beurzen evenals scholingen.

## 7. Belangrijke aanwijzingen voor de verwerking

*Protektor® stukadoorsprofielen worden gebruikt als pleisterdragers volgens DIN 18550.*

De vermelde stuc laagdikten zijn de minimaal te behalen laagdikten met een tolerantie van +/- 1,5 mm. zonder aanzetmortel. Deze laagdikten zijn bij het aanzetten van de profielen direct te controleren en te reclameren bij grotere afwijkingen. Reclamaties die na verwerking van de profielen in de stuc laag bij ons worden gemeld, worden niet in behandeling genomen.

De keuze van het profiel is afhankelijk van het toepassingsdoel (binnen of buiten), van de geplande stuc laagdikte en de doelmatige profiellengte, bijvoorbeeld m.b.t. kamerhoogte en de deurmaat. Profielen kunnen worden ingekort t.b.v. nissen of kozijnen. Bij buitentoeepassingen worden zo groot mogelijke profiellengtes aanbevolen. Het verdient aanbeveling de profielen met een blikshaar af te korten, in geen geval mag dit met een doorslijpschijf gebeuren, omdat dan het gevaar bestaat dat de beschermlaag (zinklaag) beschadigd wordt. Bij het afkorten van roestvast staal kan men gebruik maken van een speciaal voor roestvast staal geschikte zaag of slijpschijf te gebruiken. Onnodig verlengen in het zicht, dient vermeden te worden. Stucprofielen maken het mogelijk, als ze éénmaal vastgezet zijn, continu de pleisterlaag aan te brengen en mooi afgewerkte vlakken te creëren en om strakke hoekoplossingen te maken. Het aanbrennen van latten wordt daardoor overbodig.

Profielen dicht bij de vloer cq. maaiveld zijn vooral door spatwater en permanent vocht kwetsbaar en dienen daarom van te voren met een geschikte coating beschermd te worden of er dienen roestvast stalen profielen toegepast te worden. Ook bij zeer dikke stucagen en bij gevels die onderhevig zijn aan weersomstandigheden raden wij roestvast stalen profielen aan. Er mag niet met normaal stalen gereedschap over de randen van de roestvast stalen profielen getrokken worden, vanwege het gevaar van roestvorming (zie ook punt 9).

*Dilatatie-/ bewegingsvoegen:* dit zijn constructief gewenste voegen, die verschillende bouwdelen van een gebouw scheiden en die in de verschillende bouwdisciplines overgenomen dienen te worden. Deze voegen dient u in het stucwerk op te nemen, waarvoor Ceves Vergeer tal van mogelijke profieloplossingen biedt, neem hiervoor contact met ons op. Men dient hierbij de maximale voegbewegingen in het oog te houden en de profielen hierop af te stemmen.



## 8. Het aanzetten van de profielen

Voor gipshoudende pleisters (mortelgroep P IV) en anhydriet mortel (mortelgroep P V) kunnen de profielen met hetzelfde materiaal worden aangezet. In vochtige ruimtes en op vlakken, die met cement, kalkcement, pleister of specie gepleisterd worden, mag geen gipshoudend materiaal voor het vastzetten van de profielen gebruikt worden. Buiten dient men nooit profielen te fixeren met gips of gipshoudend materiaal. Daarvoor zijn zogenaamde aanzetmortel op cementbasis geschikt. De eventuele gebruikte gegalvaniseerde spijkers voor het bevestigen van profielen, dienen vóór het aanbrengen van de eerste pleisterlaag verwijderd te worden.

## 9. Verdraagzaamheid

Er dient nagegaan te worden of de pleister en het profielmateriaal elkaar verdragen.

Profielen van verzinkt plaatstaal zijn geschikt voor pleisterwerk op basis van kalk, kalkcement, cement of gips.

Aluminium profielen zijn geschikt voor gips- en kunstharspleisters binnen.

Stukadoorsprofielen van roestvast staal, materiaalnr.

1.4301, zijn geschikt voor:

- toepassingen buiten
- buitengevelisolatie systemen
- toepassing in sanitaire ruimtes, badkamers, keukens in woonhuizen en ruimten waar op den duur rekening gehouden moet worden met de inwerking van vocht etc. (niet in zwembaden / zoutwaterbaden.)
- toepassingen, daar waar op grond van bepaalde omstandigheden in het bouwobject en de omgeving daarvan, een optimale bescherming tegen corrosie nodig is, dienen te worden aangevraagd door middel van een schriftelijk advies.

Zichtbare delen van roestvast stalen profielen vragen om bijzondere aandacht, zie hiervoor ook punt 10.

Alle roestvast stalen profielen in dit onderdeel zijn geproduceerd van materiaal nr. 1.4301, welke voor binnen en buitenwerk toepasbaar zijn. Mochten er hogere eisen gesteld worden voor wat betreft de bescherming tegen corrosie, die de toepassing van nog hoogwaardiger roestvast stalen legeringen noodzakelijk maakt, neemt u dan contact met ons op.

## 10. Reiniging en onderhoud van oppervlakken

Zoals bijv. van roestvast stalen tegelprofielen en muurhoekprofielen na inbouw. De hoge graad van bestendigheid van de roestvast stalen Protektor® profielen wordt alleen dan verkregen, wanneer het oppervlak blank metaal blijft. Het oppervlak is glad, hard en zonder poriën.

Voor het reinigen van de profielvlakken kunnen de gangbare schoonmaakmiddelen worden toegepast. Ze dienen echter wel na het schoonmaken met voldoende schoon water grondig nagespoeld te worden.

*Het reinigen van nieuwe profielen.*

Bij buitentoepassingen aan bouwwerken is het beslist noodzakelijk beschermlagen, onafhankelijk van de soort direct na het monteren te verwijderen. Onder inwerking van warmte en licht kunnen deze beschermlagen namelijk verouderen, waardoor ze zich niet meer zonder achterlating van lijmresten en soms helemaal niet meer laten verwijderen. Bovendien kunnen er chloriden vrijkomen of kan er zoutzuur gevormd worden. Omdat resten van lijm of beschermak (ook onzichtbare) tot corrosie kunnen leiden is een eerste reiniging van nieuwe profielen met een basis reinigingsmiddel noodzakelijk. Bij de allereerste reiniging dienen kalk- en speciespatten - indien mogelijk voor de uitharding - d.m.v. een rubberen schraper, houtspaan of iets dergelijks verwijderd te worden. Er mogen in ieder geval geen gereedschappen van normaal staal (zoals plamuurmessen, staalwol) gebruikt worden, daar deze tot roestvorming zouden kunnen leiden. Zoutzuur - ook in zeer verdunde toestand - mag niet gebruikt worden of met het oppervlak in aanraking gebracht worden (zoals bijv. bij het schoonmaken van aangrenzend metselwerk of keramische bouwdelen). Wanneer bij het leggen van tegels om een of andere reden gewerkt moet worden met agressieve reinigingsmiddelen (bijv. zoutzuur), dient onmiddellijk grondig met water nagespoeld te worden (hogedrukreiniger gebruiken).

*Onderhoud.*

De frequentie van het reinigen hangt af van de graad en soort vervuiling en van de eisen die gesteld worden aan het uiterlijk van de roestvast stalen bouwelementen. Plaatsen waar vuil zich langduriger kan vastzetten verdienen extra aandacht. Bij gebruik van de gangbare schoonmaakmiddelen dienen de gebruiksaanwijzingen nauwkeurig te worden gelezen.

## 11. Richtlijnen Bedrijfschap afbouw

Op aanvraag sturen wij u graag de richtlijnen van het bedrijfschap afbouw naar u toe. In deze richtlijnen staan de richtlijnen aangegeven voor gebruik en stellen van de van stucprofielen in binnen- en buiten toepassingen.

Wijzigingen voorbehouden!

Eerdere verschenen documentatie of productdatablad worden hiermee ongeldig!